



Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

I. Wymagania niezbędne:

- Posiadanie przygotowania pedagogicznego lub ukończenie kursu pedagogicznego dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
- Posiadanie statusu autoryzowanego ośrodka szkolenia lub autoryzowanego partnera dla co najmniej dwóch oprogramowań na jakich prowadzony będzie kurs
- Posiadanie co najmniej 2 letniego doświadczenia w zakresie związanym z tematyką prowadzonych zajęć i przeprowadzenie co najmniej 100 godzin zajęć z tego zakresu w szkole dla młodzieży.

II. Zakres zadań i odpowiedzialności:

- Zapoznanie z założeniami merytorycznymi określonymi we wniosku o dofinansowanie projektu „Dobry zawód to skarb” o numerze WND-POKL.09.02.00-10-228/11.
- Podejmowanie działań zapewniających prawidłową realizację projektu.
- Przestrzeganie regulaminu obowiązującego w czasie zajęć oraz ponoszenie odpowiedzialności za powierzone mienie.
- Opracowanie w terminie 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy, programu kursu dla uczestników projektu **Dobry zawód to skarb** i przedstawienia do akceptacji koordynatorowi projektu.
- Przygotowanie i prowadzenie zajęć kursu zgodnie z harmonogramem ustalonym przez specjalistę ds. kursów w porozumieniu z Wykonawcą (zajęcia w godzinach nie kolidujących z zajęciami obowiązkowymi, dostosowanych do wymogów uczestników i warunków szkoły) w terminie maksymalnym do 02.02.2015r.
- Przeprowadzenie 100-godzinnego kursu Technolog-programista obrabiarek CNC dla jednej 10 osobowej grupy uczniów technikum. Kurs musi zawierać **minimum 24 godziny** wykorzystania obrabiarki CNC. (Dopuszcza się do 20 godzin zajęć prowadzonych metodą e-learning)
- Dokumentowanie pracy wykonywanej w ramach projektu (dziennik zajęć, listy obecności, ankiety, fotografie).
- Wykorzystanie w czasie zajęć edukacyjnych oprogramowania do nauki programowania maszyn CNC metodą zgodną z ISO w jakie wyposażony jest Zamawiający
- Wykorzystanie w czasie zajęć edukacyjnych oprogramowania CAM w jakie wyposażony jest Zamawiający
- Wykorzystanie w czasie zajęć edukacyjnych paneli sterujących obrabiarką wraz z ich oprogramowaniem w jakie wyposażony jest Zamawiający
- Zapewnienie oprogramowania na jakim prowadzony będzie kurs w pełnej, legalnej (nie DEMO) wersji dla uczniów na okres do zakończenia realizacji projektu tj. 31 marca 2015 z dodatkowym warunkiem zgodności tego oprogramowania z Windows 7
- Zapewnienie sprzętu niezbędnego do przeprowadzenia zajęć praktycznych:
 - ✓ w przypadku prowadzenia zajęć praktycznych w siedzibie Zamawiającego zapewnienie niezbędnego sprzętu oraz przekazanie Zamawiającemu w użytkowanie tego sprzętu na okres minimum do zakończenia realizacji projektu tj. 31 marca 2015 r.,
 - ✓ w wypadku prowadzenia zajęć praktycznych poza siedzibą Zamawiającego zapewnienie opieki pedagogicznej a także dojazdu, noclegu, wyżywienia podczas 4 dni pobytu dla wszystkich uczestników kursu i opiekunów.
- Zorganizowanie i przeprowadzenie na zakończenie kursu sprawdzianu wiedzy/umiejętności uczestników w postaci egzaminu zewnętrznego a wypadku zdania egzaminu wydanie uczestnikom kursu odpowiedniego certyfikatu lub świadectwa. Dokument ten powinien być dwujęzyczny i honorowany w całej Unii Europejskiej (np. Świadectwo czeladnicze, certyfikat TUV)
- Pokrycie kosztów egzaminu.
- Zapewnienie innych warunków realizacji kursu w tym: odpowiedniej ilości materiałów zużywalnych,
- Przekazywanie informacji uczestnikom projektu o współfinansowaniu zajęć ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego.



- Wspomaganie promocji i ewaluacji projektu – przestrzeganie wytycznych dotyczących oznaczania projektu w ramach POKL.

III. Minimalny zakres kursu:

1. Czytanie, analiza, dokumentacji technicznej,
2. Kompletowanie, edycja i emisja dokumentacji technicznej,
3. Budowa i rodzaje obrabiarek CNC,
4. Osprzęt i wyposażenie obrabiarek CNC,
5. Narzędzia skrawające dla obrabiarek CNC,
6. Dobór parametrów obróbki skrawaniem do pracy na obrabiarkach CNC,
7. Projektowanie procesu technologicznego,
8. Programowanie obrabiarek CNC metodą zgodną z ISO ,
9. Programowanie obrabiarek CNC wykorzystaniem cykli obróbczych,
10. Programowanie obrabiarek CNC metodą konwersacyjną (shopturn, shopmill),
11. Programowanie obrabiarek CNC wykorzystaniem oprogramowania CAM,
12. Obsługa pulpitu sterującego tokarek i frezarek CNC (edukacyjne paneli sterujących obrabiarką),
13. Przygotowanie obrabiarki CNC do pracy (zajęcia praktyczne na obrabiarce CNC),
14. Wczytanie i edycja na obrabiarce programu CNC (zajęcia praktyczne na obrabiarce CNC),
15. Obróbka na maszynie CNC (zajęcia praktyczne na obrabiarce CNC),

Podpis Wykonawcy

.....